

**SOLUCIONES
PARA CONTENER
EVIDENCIA FORENSE**



Productos Para Contener Evidencia Forense



AirClean® Systems fue fundado en el 1992 con la base de que es posible proveer protección para el operador o el proceso utilizando los mejores materiales y el mejor sistema de fabricación. AirClean® Systems se especializa en la fabricación de campanas de extracción de gases, campanas de flujo laminar, campanas de balance sin ductos pero entiende que no todas las aplicaciones de laboratorio pueden ser manipuladas de forma segura en el interior de una unidad sin ductos. Para estas aplicaciones AirClean® Systems ofrece una línea completa de campanas de extracción de gases tradicionales construidas en polipropileno para complementar nuestra línea de productos sin ductos.

Nuestras campanas de extracción de gases sin ductos son ciertamente un producto pro-ambiente que utiliza menos energía y recursos naturales cuando es comparado con una campana de extracción tradicional. Esta reducción en energía y consumo de recursos naturales no es tan solo una opción de bajo costo para los clientes si no que también puede ayudar a reducir el potencial de emisión de gases que son asociados con el calentamiento global.

Todos nuestros productos son fabricados en nuestra sede central corporativa localizada en Raleigh, Carolina del Norte USA. En adición, AirClean® Systems también fabrica nuestros productos estándar en Melbourne, Australia. Ambas facilidades de fabricación tienen la capacidad de realizar diseños mecánicos y electrónicos con una extensa experiencia en CAD-CAM. Nuestro centro de mecánica en conjunto con expertos ingenieros permite a AirClean® Systems una flexibilidad para ir al paso con los cambios en el mercado.

Los productos de AirClean® Systems son probados por nosotros para reunir y exceder los estándares de seguridad aplicables y regulaciones. Un estricto proceso de QA/QC durante todas las fases de producción garantiza la mayor calidad y confiabilidad de cada uno de nuestros productos.

AirClean® Systems es la compañía fabricante mas grande en Norte América de campanas de extracción de gases, campanas de flujo laminar, y campanas de balance, y por ello, mantenemos la base de datos de aplicaciones químicas mas extensa como resultado de miles de instalaciones y muchos años de experiencia en el campo de la contención de químicos y partículas toxicas en laboratorios. Los clientes que adquieren un producto de AirClean® Systems no tan solo adquieren una campana de extracción de gases, campana de flujo laminar, o campana de balance estrictamente probada, si no que también tiene acceso a muchos años de experiencia en aplicaciones de laboratorio.

Tecnología Innovadora



Control Automático de Seguridad AirSafe™

El control de seguridad automático AirSafe™ provee al operador protección durante las 24 horas del día. Incorporando una combinación de monitoreo de flujo de aire, monitoreo de filtro, y detección de gas superior a cualquier otra tecnología hoy en día.

AirSafe™ también monitorea la condición del filtro y alerta al operador si el filtro está saturado. Un detector de gas avanzado en tecnología toma muestras constantes de aire y muestra los resultados en la pantalla LCD. Si ocurre una ruptura, se alertará al operador por ambas alarmas, audible y visible. AirSafe™ también monitorea la condición del filtro HEPA, si el mismo está instalado en la cabina.

AirSafe™ es el aparato de seguridad más avanzado en tecnología, protege a profesionales de la exposición a químicos dañinos y partículas asociadas al procesamiento de evidencia.

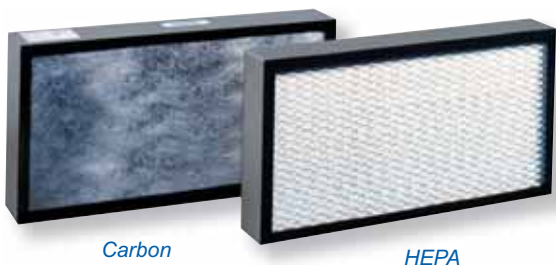
Filtro de Carbón Activado — ¡No Mas Residuos de Carbón!

El revolucionario filtro bonded carbon para fase de gas de AirClean® Systems representa un cambio significativo en la tecnología de las campanas de extracción de gases sin ductos. Tradicionalmente, los filtros de carbón granulados usados en otras campanas de extracción de gases sin ductos, no están solamente sucios sino que también pueden ser más dañinos que el químico contenido.

Reconociendo un gran defecto en el diseño de los filtros para campanas de extracción de gases sin ductos, AirClean® Systems desarrolló un proceso propio para sostener el carbón en una matriz sólida, eliminando la amenaza del polvo de carbón tóxico liberado en el laboratorio. Algunos químicos requieren la adición de un impregnado en el carbón activado para la neutralización de los químicos a contener. Estos impregnados, mientras se mantienen en una matriz sólida segura, previenen potencial exposición a químicos tóxicos altamente peligrosos asociados al procesamiento de evidencia.



AirSafe™ Control de Seguridad Automático



Cabina para Secado de Evidencia DrySafe™

Protege al operador y su evidencia de patógenos infecciosos y olores nocivos mientras reduce posible contaminación cruzada de la evidencia.



ACEVD48

Seque y almacene evidencia crítica en la cabina para secado de evidencia forense DrySafe™ de AirClean® Systems. La cabina para secado de evidencia DrySafe™ esta diseñada para proteger al operador y el ambiente de bacterias dañinas, virus y olores putrefactos, mientras asegura su integridad, protegiéndola contra la contaminación cruzada. El DrySafe™ esta configurado para limpiar el aire de secado entrante a través del pre-filtro o filtración HEPA, mientras que la cabina exhala aire limpio mediante la combinación de filtración HEPA con carbón activado.

La descontaminación de la cabina para secado de evidencia DrySafe™ entre cada investigación elimina los residuos de ADN que puedan comprometer la evidencia y afectar serologías posteriores. AirClean® Systems ofrece un desinfectante altamente efectivo que proveerá un alto nivel de descontaminación a la cabina. Si se usa el desinfectante según las especificaciones del fabricante, este desinfectante también limpiará los pre-filtros y el filtro HEPA, removiendo patógenos dañinos presentes. El filtro especial bonded carbon quimio-adsorbente esta diseñado para remover ingredientes activos (no carcinogénicos) en este desinfectante de AirClean® Systems.

Antes de la descontaminación, el sistema de lavado puede ser utilizado para remover materia gruesa. Este proceso es fácil y simple utilizando agua fría potable.

La bomba automática permite el fácil desecho del agua utilizada a un tanque o drenaje cercano. Esta bomba automática es monitoreada por el control de seguridad automático AriSafe™ con marcador de tiempo integrado.

Los filtros son incluidos en todas las cabinas de secado DrySafe™

La Cabina para Secado de Evidencia DrySafe™ tiene un control de seguridad automático AirSafe™ que le brinda poderosas características a la cabina:



- Control de funciones con solo el toque de un botón
- Ventilador con dos velocidades que el usuario puede pre-ajustar desde 0 – 100%, permite al usuario controlar el tiempo de secado
- Monitorea la vida útil del filtro HEPA y filtro quimio-adsorbente
- Control automático de la bomba de desechos y marcador de tiempo
- Seguro de bloqueo automático asegura el uso del filtro correcto
- Marcador de tiempo de los ciclos de secado de evidencia

Cabina para Secado de Evidencia DrySafe™

DrySafe™ es la única opción cuando la seguridad del oficial y la integridad de la evidencia de la escena del crimen es su mayor prioridad.



Características:

- El control automático modular AirSafe™ aumenta la velocidad del ventilador para optimizar el flujo de aire cuando la puerta es abierta
- Construcción en polipropileno color blanco termalmente fusionado para proveer un diseño continuo y crear una sola pieza.- ¡NO MAS OXIDACIÓN!
- El aire pasa por el filtro HEPA para remover patógenos virales y bacterias a demás de otras partículas con una eficiencia de 99.997% para partículas de 0.3 micrones. Filtración bonded carbon remueve olores putrefactos y otros gases. No requiere pre-filtro ya que la unidad usa nuestro especial filtro bonded carbon - ¡NO MAS POLVO DE CARBÓN!
- Fácil de limpiar para prevenir contaminación cruzada de evidencia entre cada caso – ¡NO PEGAMENTO NI RESINA EN EL INTERIOR DE LA CABINA!
- Bomba de desechos automática para remover el agua de la cabina de hasta 200 pies de distancia.
- Repisas plegables y barra para secado en acero inoxidable
- Puerta frontal de 3/8" Lexan™ con cierres de seguridad
- Sensor de gas para monitoreo constante del filtro de carbón
- Niveladores ajustables o llantas con seguro
- Todas las unidades son enviadas listas para usar y con todos los filtros necesarios previamente instalados
- Disponible en variedad de tamaños de ancho. No requieren ductos. Disponibles en 110V y 220V

Cabina para Secado de Evidencia DrySafe™ viene estándar con:

- Control de seguridad automático AirSafe™
- Bomba de desecho automática
- Tres repisar plegables con barra para colocar la evidencia
- Llave de paso para conectar agua para el proceso de lavado
- Filtro(s) HEPA, bonded carbon y prefiltros iniciales

Cabina de Secado de Evidencia mini-DrySafe™

¡Ideal para el Secado de Pequeños Artículos!

Diseñado para el secado y almacenaje de evidencia la cabina mini-DrySafe™ crea una barrera en contra de contaminantes encontrados en el aire y que podrían causar contaminación cruzada. La cabina mini-DrySafe™ utiliza un filtro HEPA y un filtro bonded carbon para minimizar la exposición del personal a olores putrefactos, virus y bacterias dañinas.

La cabina mini-DrySafe™ esta construida de polipropileno termalmente fusionado con una puerta frontal de policarbonato. El polipropileno no absorbe humedad y es químicamente resistente a limpiadores corrosivos lo que hace de el mini-DrySafe™ ideal para el secado de evidencia que se encuentra mojada o húmeda.



Características:

- Construcción en polipropileno- fácil de limpiar y mantener
- Aire de secado entrante es filtrado para remover contaminantes encontrados en el aire
- Filtro de carbón quimio-adsorbente para remover olores putrefactos
- Repisas plegables de policarbonato y barra para la colocación de artículos
- Luz fluorescente a prueba de vapores
- Monitoreo constante de filtro HEPA
- Disponible en 110V y 220V AC

DIMENSIONES FISICAS

DIMENSIONES FISICAS	
	ACEVD24
DIMENSIONES EXTERNAS	
Ancho	24"
Profundo	23"
Alto	30"
DIMENSIONES INTERNAS	
Ancho	23"
Profundo	22"
Alto	19.5"

Métodos para Recolectar Evidencia con el DrySafe™



AirClean Systems recomienda utilizar papel kraft en el fondo de la cabina entre cada uso.



Después de que se haya procesado la evidencia en la cabina el papel kraft puede ser utilizado como potencial evidencia por las trazas que pudieron ser desprendidas durante el secado.



Entre cada uso el prefiltro principal de la cabina de secado debe ser removido y retenido como evidencia por trazas que pudieron haber sido capturadas durante el secado.

Accesorios para DrySafe™

DrySafe™ Start-Up Kit

Para usar con la cabina de secado de evidencia DrySafe™ este conjunto incluye todos los artículos necesarios para utilizar con la cabina de Secado de Evidencia. Ganchos de plástico son incluidos para acomodar evidencia y prevenir corrosión. Utilice los marcadores rojos y azules para identificar cuando la cabina esta limpia o esta en uso. Un tanque de desechos de 5 galones también esta incluido.



Contenido del ACEVD34:

- 4 – Ganchos plásticos pequeños con agarres
- 10 – Ganchos plásticos grandes
- 5 – Marcadores de evidencia ACEVDBT, color azul
- 5 – Marcadores de evidencia ACEVDRT, color rojo
- 1 – Contenedor de desechos de 5 galones
- 1 – Papel kraft, paquete de 10
- 1 – Pre-filtros ACFPRE paquete de 10
- 2 – Esponjas
- 1 – Botella de Sporicidin® ACEVD16
- 1 – Cubeta de desperdicios con manga
- 1 – Paquete de protección personal:
 - 1 – Bata
 - 1 – par de guantes látex
 - 1 – Mascara con protección contra salpicado
 - 1 – Toalla de mano antimicrobios
 - 1 – Bolsa para desperdicios biopeligroso

Papel Kraft

Colocar un papel Kraft en el fondo de la cabina antes de cada uso es recomendado. El papel Kraft retendrá potencial evidencia que puede ser utilizada como material de evidencia.

Etiquetas para Evidencia

Marcadores de colores deben ser utilizados para poder indicar el estatus de uso de la cabina - azul representa que la cabina esta limpia y rojo representa una cabina en uso. Las etiquetas vienen en paquetes de 25 y proveen espacio para escribir información pertinente.

Solución Desinfectante Sporicidin®

Sporicidin es un producto para limpiar, desinfectar, y desodorizar equipo contaminado. Sporicidin ha sido probado y encontrado efectivo para la eliminación de organismos patógenos al igual que organismo que causan mal olor. Compatible con acero inoxidable, cristal, plástico, vinilo, metales, porcelana y superficies tratadas con pintura, Sporicidin es el desinfectante ideal para usar con todos los productos de AirClean® Systems. Sporicidin es compatible con los requerimientos de OSHA sobre el estándar de los patógenos de sangre en el aire (24CFR1910.1030).

Vendido en empaques de botellas rosiadoras de 22oz.

Recomendado para limpiar la cabina de secado de evidencia entre casos. Aprobado por la FDA.



SwabSafe™ Specimen Swab Dryer

Secado Seguro y Efectivo de Swabs.

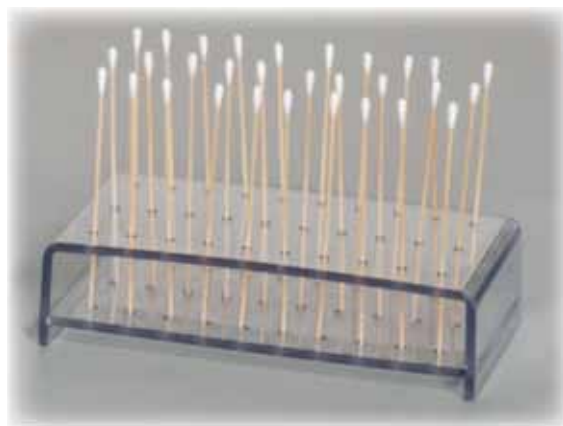
El secado propio de swabs y libre de contaminación es importante para obtener resultados precisos. El SwabSafe™ promueve el manejo seguro y efectivo de las muestras para secado protegiéndolas de partículas encontradas en el aire y filtrando el aire entrante por medio de filtración HEPA. El aire exhalado es filtrado con la misma eficiencia y sirve para prevenir que partículas contaminantes regresen a la habitación.

SwabSafe™ esta diseñado con una puerta frontal transparente para integridad y visibilidad de la evidencia. El SwabSafe™ esta construido de polipropileno eliminando la posibilidad de que ocurra oxidación. SwabSafe™ y el estante para colocar los swabs pueden ser limpiados con cualquier tipo de desinfectante de alto nivel.



Características:

- Construcción en polipropileno – no se oxida
- El aire de secado es limpiado por filtración HEPA
- El aire saliente es limpiado por filtración HEPA para remover patógenos y virus
- Puerta transparente de policarbonato
- Estante para acomodar hasta 30 swabs
- Fácil de limpiar entre usos
- 110V o 220V AC
- Se envía completamente ensamblada



Como Funciona:

1. SwabSafe™ opera halando el aire de la habitación hacia el interior de la cabina a través del filtro HEPA.
2. El aire filtrado se mezcla en el interior con los especímenes para ser secado.
3. El aire saliente es filtrado nuevamente para remover material infeccioso encontrado en el interior de la cabina.

DIMENSIONES FISICAS	
	ACSD50
DIMENSIONES EXTERNAS	
Ancho	20"
Profundo	20"
Alto	20"
DIMENSIONES INTERNAS	
Ancho	19"
Profundo	12"
Alto	5" - 12"

mini-CyanoSafe™

Procese evidencia en tan solo 5 minutos con el mini-CyanoSafe™.

La cámara de fumigación para cianocrilato mini-CyanoSafe™ esta diseñada para procesar de manera efectiva y segura evidencia utilizando el método de fumigación con cianocrilato.

La cámara mini-CyanoSafe™ es una cámara controlada por un microprocesador para el desarrollo de huellas dactilares, que eleva la humedad a un relativo de 80% mientras acelera la evaporación de cianocrilato para así reducir el tiempo de procesamiento y proveer el desarrollo uniforme de huellas dactilares latentes.

La cámara mini-CyanoSafe™ utiliza elementos sólidos para calentamiento integrados que aceleran la evaporación de cianocrilato mientras proveen los niveles propios de humedad en el interior de la cámara.



CAS24



El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea las condiciones del filtro y el calentamiento de los elementos, mientras previene la exposición del operador a humos tóxicos de cianocrilato durante el proceso de desarrollo de huellas dactilares.

DIMENSIONES FISICAS

	CAS24
DIMENSIONES EXTERNAS	
Ancho	24"
Profundo	18"
Alto	32"
DIMENSIONES INTERNAS	
Ancho	23"
Profundo	16.5"
Alto	16.5"

La Cámara para Fumigación con Cianocrilato mini-CyanoSafe™ viene estándar con el control automático AirSafe™ el cual incluye:



- Control de las características de la cámara con el solo toque de un botón
- Monitorea la vida del filtro de carbón
- Controla los niveles de humedad
- Operador puede ajustar tiempo de procesamiento hasta 60 minutos
- Ciclo de purificación automático

Cámara de Fumigación CyanoSafe™



CAS48

Procese de forma segura artículos con cianocrilato.

La Cámara de Filtración para la Fumigación con cianocrilato esta diseñada para procesar evidencia de manera segura y efectiva utilizando el método de fumigación con cianocrilato. La cámara provee un ambiente controlado para procesar huellas dactilares latentes en la mayoría de las superficies no porosas mientras elimina la exposición del operador a los humos de cianocrilato.

CyanoSafe™ esta equipada con el control automático AirSafe™ el cual monitorea la condición del filtro y controla el procesamiento automático de las huellas dactilares.

Características:

- Usuario puede determinar el tiempo del ciclo con ciclo de purificación automático
- Puerta frontal con cierre de seguridad
- Gancho para sujetar la tira de control usada para monitorear el desarrollo de las huellas
- Cámara con ventilador de circulación para distribución uniforme de los vapores de cianocrilato y humedad
- Construcción en polipropileno
- Luz fluorescente a prueba de vapores
- Botones de rápido acceso para controlar las funciones de la cámara
- Detector de gas para alertar cuando un cambio de filtro es requerido
- Barra y ganchos para suspensión de artículos



Como Funciona:

La humedad y vapor de cianocrilato es producido por los elementos de calentamientos incluidos en el CyanoSafe™. El aire pasa a través de los elementos de calentamiento para capturar el vapor. La humedad y el cianocrilato luego son combinados en el interior de la cámara CyanoSafe™ antes de comenzar el proceso del desarrollo de huellas dactilares. Este proceso promueve la distribución de ambos, el cianocrilato y humedad.

DIMENSIONES FISICAS

	CAS30	CAS30C	CAS30T	CAS48	CAS48T	CAS60T	CAS72T
DIMENSIONES EXTERNAS							
Ancho	30"	30"	30"	48"	48"	60"	72"
Profundo	30"	30"	30"	30"	30"	30"	30"
Alto	54"	54"	84"	54"	84"	84"	84"
DIMENSIONES INTERNAS							
Ancho	29"	29"	29"	47"	47"	59.25"	71.25"
Profundo	25"	25"	25"	25"	25"	25.25"	25.25"
Alto	36"	36"	66"	36"	66"	65.5"	65.5"

Cámara de Fumigación CyanoSafe™

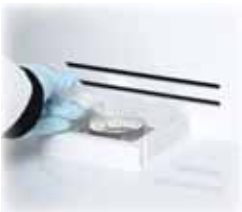
Características



Filtro bonded carbon puede ser accedido fácilmente con una llave especial para realizar el cambio de filtro

Sensor de gas alerta al operador cuando el filtro esta saturado

Construcción en polipropileno color blanco provee un diseño continuo



Elementos en estado sólido para calentamiento provee aceleración de humedad y vapor de cianocrilato



Cierre de seguridad, la cámara permanecerá cerrada hasta que los vapores sean filtrados



CAS30T



Control de seguridad AirSafe™ monitorea todas las funciones de la cabina, incluyendo el nivel de humedad, condiciones del filtro y flujo de aire

Luz fluorescente a prueba de vapores para iluminar el proceso



Tarjeta control para monitorear el desarrollo de las huellas dactilares



Barras y ganchos para acomodar evidencia

Ventilador posterior para mejor recirculación de vapores de cianocrilato a través de toda la cámara

Cabina Extractora Serie 600

Protege el operador y el ambiente de gases, vapores y partículas tóxicas.



Las Cabinas de la Serie AC600 reúnen y exceden los estándares de OSHA y ANSI aplicables a cabinas sin ductos.

Las Cabinas de Extracción de Gases Serie AC600 pueden ser utilizadas con nuestro filtro bonded carbon activado para gases o filtro HEPA para la contención de partículas. Cada cabina de extracción contiene una base integrada para la contención de derrames químicos. El Control Automático AirSafe™ permite una operación sencilla mientras monitorea el flujo de aire y la condición del filtro.

Características Estándar:

- Control de seguridad automático AirSafe™
- Base en polipropileno integrada para la contención de derrames
- No requiere ductos
- Opera 110V o 220V
- Extremadamente silenciosa <49dB
- Construcción completamente termoplástico
- Disponible en perfil alto
- Modelos disponibles en 32" o 48" de ancho, profundidad nominal de 24"

Características de Seguridad:

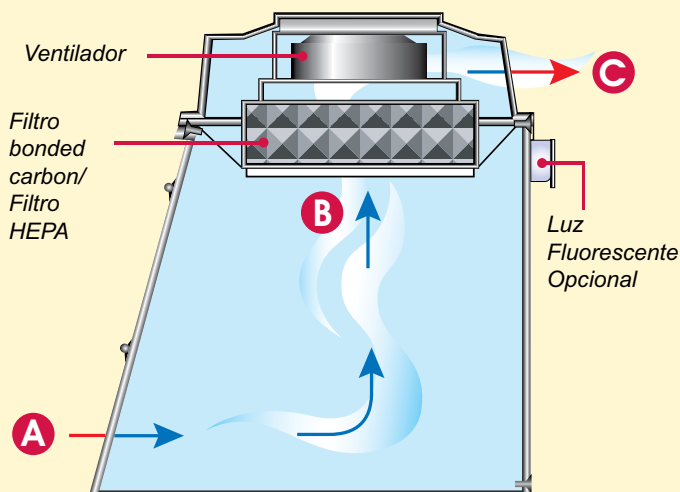
- Filtros y electrónicos están localizados en la parte superior del área de trabajo, eliminando la posibilidad de que un derrame químico entre a estas áreas sensibles
- Motor esta localizado post filtro
- Base profunda para contener derrames accidentales
- Alarma para bajo flujo de aire alerta de ambas maneras visual y audible
- Cierre de seguridad para los filtros

Opciones

- Carro móvil con altura de 34"; repisa de almacenaje puede ser añadida
- Lavadero con drenaje en polipropileno
- Puerto de acceso para cables eléctricos
- Servicio para gas y agua
- Luz fluorescente es opcional para la cabina de 32" de ancho
- Armario base en polipropileno
- Bomba de desechos químicos

Como trabaja la cabina extractora de la Serie AC600:

1. Aire de la habitación entra en "A".
2. Aire se mezcla con gases y vapores para ser filtrado en "B".
3. Aire filtrado sale de la cabina en "C".



Cabina Extractora Serie 600



Aplicaciones Típicas:

- Identificación de drogas utilizando solventes y éteres en extracciones para determinar la pureza de la droga
- Pesaje de partículas peligrosas
- Remover partículas, y residuos de polvo de huellas dactilares, cianocrilato, yodo, ninhidrina y DFO
- Eliminación de olores putrefactos de evidencia en descomposición

Lista* Parcial de Químicos Aprobados para las Cabinas de Serie 600

Ninhidrina	Amarillo Básico	Cloroformo
DFO	Rodamina 6G	Acido Acético Glaciar
Nitrato de Plata	Cianocrilato	Alcohol Isopropil
Metanol	Yodo	Xileno
Reactivo para Pequeñas Partículas		

***Llame para otros químicos**

Serie AC600 reúne y excede las regulaciones y normativas de ANSI Z9.5 y OSHA

DIMENSIONES PARA LA CABINA SERIE AC600						
	AC632A	AC632TA	AC632TAS	AC648A	AC648TA	AC648TAS
DIMENSIONES EXTERNAS						
Ancho	32"	32"	32"	48"	48"	48"
Profundo	25"	25"	25"	25"	25"	25"
Alto	30"	40"	40"	32"	42"	42"
DIMENSIONES INTERNAS						
Ancho	31"	31"	31"	47"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	20"	26"	29"	20"	24"	27"

Campana Extractora en Polipropileno

Diseño industrial para alto volumen de evidencias a identificar.

Las campanas extractoras sin ductos de AirClean® Systems son ideales para proteger el operador de gases y partículas tóxicas usadas en análisis de rutina. Las campanas están diseñadas para proteger el operador de residuos de cianocrilato y polvos de carbón usado en análisis forenses. Otros químicos comúnmente utilizados como metanol, xileno y cetona también son contenidos por nuestras campanas. El control de seguridad automático AirSafe™ monitorea constantemente el flujo de aire y la vida de los filtros.

Las campanas en polipropileno de AirClean® Systems están diseñadas para acomodar hasta 7 pulgadas de filtración. Con el apilamiento de un filtro HEPA seguido por un filtro bonded carbon, el operador puede remover efectivamente partículas y vapores químicos. Para aplicaciones que producen exceso de evaporación o múltiples aplicaciones el apilamiento de 7 pulgadas de filtración es recomendado.



AC4000 con carro móvil opcional

Características:

- Construcción en polipropileno para excelente resistencia a químicos corrosivos. El resultado – ¡NO MAS OXIDACIÓN!- permite mayor tiempo de servicio en comparación con campanas estándares de metal
- Gran variedad de filtros de carbón activado impregnados con químicos, y filtros HEPA para contención de cualquier vapor, humo, gases y partículas tóxicas
- El sistema de deflectores AirZone™ establecen un patrón de flujo de aire horizontal adecuado y dirige sustancias tóxicas lejos del operador en un patrón predecible, removiendo “puntos muertos” en el interior de la campana
- No requiere ductos
- Luz fluorescente integrada a prueba de vapores
- No costos de instalación. Las campanas de AirClean® Systems son enviadas completamente ensambladas (filtros instalados) y listo para usar
- Disponible en versión 110V o 220V AC

Opciones:

- Armario base en polipropileno, ventilado y no ventilado
- Puerto de acceso para cables de electricidad
- Acomodación para agua y lavabo en polipropileno
- Enchufes de electricidad dúplex
- Carro móvil
- Cubierta de acero inoxidable o metal

Campana Extractora en Polipropileno

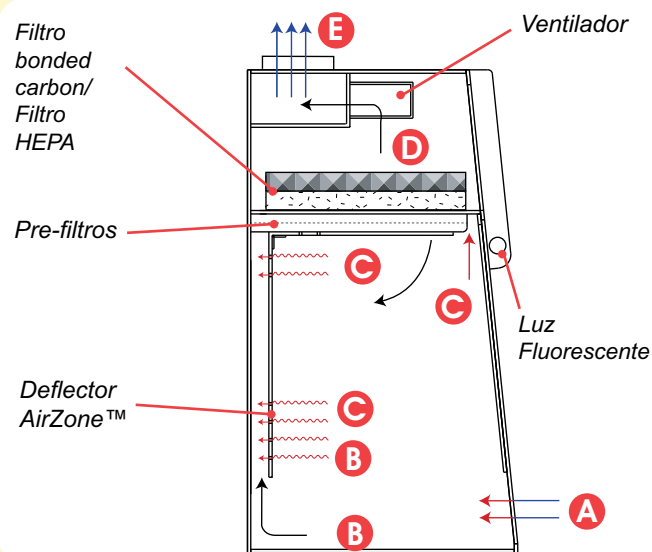


Campana extractora con puerta deslizable

ASHRAE110 tested

Como Trabaja la Campana Extractora en Polipropileno sin Ductos:

1. Aire de la habitación se mueve lejos del operador y entra a la campana en un patrón horizontal en "A".
2. Aire contaminado "B" y "C" es movido detrás del deflector por medio de un área de baja presión encontrada en la base del deflector y detrás del las ranuras del deflector de extracción horizontal.
3. Aire contaminado "B" consiste de elementos pesados, mientras que los gases y partículas livianas son capturados en "C".
4. Aire contaminado que consiste de "B" y "C" es dirigido hacia el filtro "D".
5. Aire limpio "E" es recirculado nuevamente hacia la habitación.



DIMENSIONES DE CAMPANA EXTRACTORA – PUERTA PLEGABLE

	AC3000	AC3036	AC4000	AC4036	AC5000	AC5036	AC6000	AC6036
DIMENSIONES EXTERNAS								
Ancho	36"	36"	48"	48"	60"	60"	72"	72"
Profundo	30"	36"	30"	36"	30"	36"	30"	36"
Alto	56"	56"	56"	56"	56"	56"	56"	56"
DIMENSIONES INTERNAS								
Ancho	35"	35"	47"	47"	59"	59"	71"	71"
Profundo	25"	31"	25"	31"	25"	31"	25"	31"
Alto	35"	35"	35"	35"	35"	35"	35"	35"

Cabina Para PCR



Obtenga resultados precisos.

La cabina combinada para PCR de AirClean® Systems es diseñada para la solución de aplicaciones que envuelven la manipulación y amplificación de ADN y ARN. La contaminación cruzada durante el proceso de amplificación de ADN y ARN puede llevar a resultados inexactos. La cabina para PCR provee un ambiente limpio ISO 5 con un contador de tiempo para la luz UV para esterilización.



Características de la Cabina para PCR:

- Control microprocesador UVTect™
 - Aire con flujo laminar Clase 100 (ISO 5)
 - Diseño de policarbonato y polipropileno para reflexión de energía UV
 - Puerta plegable con interruptor de seguridad
 - Marcador de tiempo digital para la luz UV de 0-59 minutos
 - Marcador de tiempo para eventos de laboratorio
 - Repisa UV con agarradera para pipetas integrada
 - Puerto de acceso para cables
 - Versión 110V AC o 220V AC
 - Disponible en 24", 32", y 48" de ancho; 24" de profundidad cada una aprobadas por UL, CSA, CE.
- Control microprocesador UVTect™ es una característica estándar en la cabina para PCR de AirClean® Systems.
 - UVTect™ monitorea constantemente la efectividad de la cabina, alertando al operador cuando el reemplazo del filtro HEPA o cambio de la bombilla UV es requerido.
 - UVTect™ también permite al operador ajustar manualmente el flujo de aire, para así acomodar incluso hasta la muestra mas frágil.

La Cabina Combinada para PCR de AirClean® Systems es enviada completamente ensamblada.

DIMENSIONES DE LA CABINA PARA PCR					
	AC624LFUV	AC632LFUVC	AC632TLFUVC	AC648LFUVC	AC648TLFUVC
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	24"	32"	32"	48"	48"
Profundo	24"	24"	24"	24"	24"
Alto	30"	30"	40"	32"	42"
DIMENSIONES INTERNAS					
Ancho	23"	31"	31"	47"	47"
Profundo	23"	23"	23"	23"	23"
Alto	19"	18"	28"	20"	30"

*PCR es una marca registrada de Hoffman-LaRoche, Inc.

Cabina de Aire al Vacío

La cabina de aire al vacío provee un ambiente libre de circulación con luz ultravioleta.

Esta cabina de aire al vacío viene estándar con un marcador de tiempo mecánico de 0 a 15 minutos para esterilización entre amplificaciones. Las cabinas para PCR de AirClean® Systems están construidas de policarbonato y polipropileno para reflejar la luz UV y proveer un mayor tiempo de vida útil.

Características de la Cabina de Aire al Vacío:

- Diseñada en polipropileno y policarbonato para reflexión de energía UV
- Interruptor de seguridad para prevenir la exposición a la energía UV
- Puerta plegable con acceso completo
- Marcador de tiempo manual de 0 a 15 minutos para la luz UV
- Diseño continuo de plástico – una sola pieza
- Luz fluorescente y UV
- Versión 110V o 220V AC
- 24”, 32”, y 48” de ancho; profundidad nominal de 24”
- Se envía completamente ensamblada

Opciones:

- Repisa UV con agarraderas para pipetas
- Puerto de acceso para cables
- Carro móvil
- Control microprocesador UVtect™ (ACA2500)



La cabina para PCR de AirClean® Systems esta diseñada de manera continua con partes solapables para asegurar que la energía UV no escape del interior de la cabina durante el proceso de esterilización. La base de cada cabina para PCR es fabricada por extrusión de polipropileno que no tan solo refleja la energía ultravioleta si no que también permite una fácil limpieza entre amplificaciones.

La Cabina de Aire al Vacío de AirClean® Systems es enviada completamente ensamblada.

DIMENSIONES DE LA CABINA DE AIRE AL VACIO

	AC624DB	AC632DB	AC632TDB	AC648DB	AC648TDB
DIMENSIONES EXTERNAS					
Ancho	24”	32”	32”	48”	48”
Profundo	24”	24”	24”	24”	24”
Alto	30”	30”	40”	32”	42”
DIMENSIONES INTERNAS					
Ancho	23”	31”	31”	47”	47”
Profundo	23”	23”	23”	23”	23”
Alto	22”	22”	32”	23”	33”

Estación Para Impresión Latente

Ideal para contener partículas durante el proceso de obtener huellas dactilares.

La estación para impresión latente de AirClean® Systems es ideal para la contención de partículas cuando se utiliza polvo para huellas digitales. Esta estación para impresión latente hala el aire lejos del operador en dos direcciones. Primero, hala el aire hacia abajo hacia la superficie de trabajo de acero inoxidable para remover las partículas mas pesadas que se encuentran en estos polvos. Adicional, el aire se mueve horizontalmente hacia la parte posterior de la estación para capturar las partículas de peso ligero. Una zona de filtración doble permite a la estación para impresión latente el procesamiento efectivo de evidencias de huellas digitales con utilización de polvos.



La estación para impresión latente esta construida completamente en polipropileno termalmente fusionado haciéndola extremadamente fácil de limpiar. Simplemente remueva la superficie de acero inoxidable para tener acceso a la base para poder limpiarla.

El filtro HEPA es constantemente monitoreado. Si un reemplazo de filtro es requerido una luz de alertará al operador. El diseño fácil de usar de esta estación provee protección crítica para el operador de potencial contaminación de polvos y partículas asociadas al procesamiento de huellas dactilares.

La estación provee acceso completo y fácil para el operador procesar artículos de evidencia de tamaños grandes o pequeños.



Perfil bajo diseñado para acomodarse en el tope de una mesa y debajo de una alacena

ESPECIFICACIONES			
	ACDDS24	ACDDS36	ACDDS48
DIMENSIONES EXTERNAS			
Ancho	24"	36"	48"
Profundo	24"	24"	24"
Alto	17.5"	17.5"	17.5"

Cabina MailSafe™ Clase 1

Protección contra Ántrax y otros patógenos presentes mientras el manejo de correspondencia.

MailSafe™ de AirClean® Systems esta diseñada para proteger el operador de exposición a patógenos que se pueden encontrar en el aire durante el proceso de abrir correspondencia o paquetes pequeños. MailSafe™ utiliza la tecnología de filtración HEPA para la captura de estos patógenos. La cabina provee presión negativa efectiva para contener sustancias sospechosas desconocidas en el interior de la cabina.

MailSafe™ esta probada de fabrica en contra de fugas antes de ser enviada validando así el filtro HEPA y la construcción de la cabina.

Características:

- MailSafe™ esta probado y certificado en contra de fugas
- Filtración HEPA para remover patógenos de hasta 0.3 micrones
- Cierre de seguridad automático – Apaga el ventilador cuando la puerta se cierra y mantiene una barrera de aire durante el proceso de apagado
- Monitoreo de filtro por un mini-helic guage indicando cuando cambiar el filtro HEPA
- Luz fluorescente interna de 15W
- Peso liviano
- Disponible en 110V o 220V

Opciones:

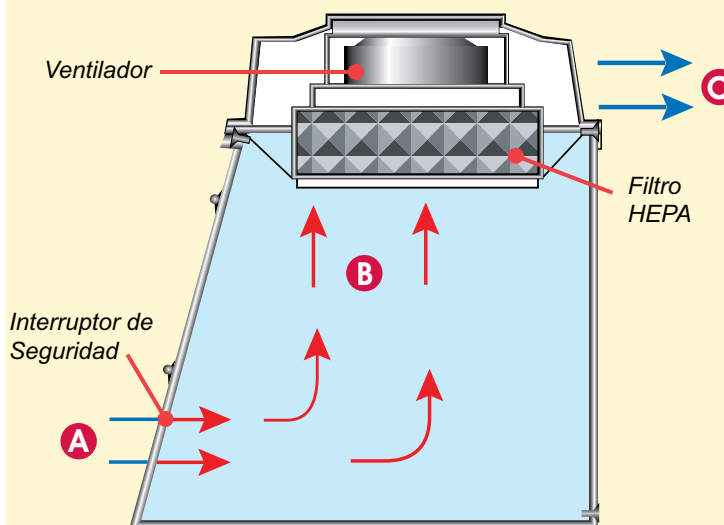
- Carro móvil
- Filtración ULPA
- Luz fluorescente externa en modelo de 32"

ESPECIFICACIONES		
	AC632MS	AC648MS
DIMENSIONES EXTERNAS		
Ancho	32"	48"
Profundo	24"	24"
Alto	30"	30"



Arriba un tecnico utilizando la cabina MailSafe™

Como trabaja la cabina MailSafe™:



Aire de la habitación se mueve hacia el interior de la cabina en "A" y es mezclado con cualquier patógeno presente en "B" (e.j. esporas de ántrax). El aire luego es filtrado por el filtro HEPA y sale de la cabina en "C"



AirClean® Systems

The Fume Control Experts.



3248 Lake Woodard Drive, Raleigh, North Carolina 27604
Telephone: +1 (919) 255-3220 • Fax: +1 (919) 255-6120
www.aircleansystems.net • info@aircleansystems.net



Made in the USA